

S.K.D. 320 N

Synthetisches Hochtemperaturkettenöl

Die Vorteile auf einen Blick

- Geringste Verdampfungsverluste und Rückstandsbildung bei hohen Temperaturen
- Hochbelastbarer Schmierfilm
- Gutes Eindringvermögen in das Ketteninnere
- Sehr weiter Temperatureinsatzbereich
- Sehr gute Hochtemperaturbeständigkeit
- Gutes Haftvermögen
- Optimaler Verschleißschutz bei hohen Temperaturen
- Reduziert den Energiebedarf



Eigenschaften

Rivolta S.K.D. 320 N ist ein vollsynthetisches temperaturstabiles, speziell für die Kettenschmierung entwickeltes Hochleistungsöl. Durch den minimalen Verdampfungsverlust können Verbrauchsmengen reduziert und die Produktivität erhöht werden. **S.K.D. 320 N** bildet nur geringste Rückstände unter hoher Temperaturbelastung. Es reduziert den Energiebedarf und verlängert die Lebensdauer von Ketten.

Anwendungsbereiche

Für die Schmierung von Antriebs- und Transportketten. Insbesondere im Heißbereich, wie z. B. im Hot-End der Glasindustrie, Lacktrockner in der Kraftfahrzeugindustrie, Lötanlagen, Schrumpftunnel in der Verpackungsmittelindustrie, Spannrahmen, Trocken- und Fixieranlagen in der Textilindustrie und Transportketten in Kreisförderanlagen, Öfen-/ Trockenanlagen in der Holz-, Papier- und Bauindustrie.

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 320 N greift übliche Metalle, Lacke und mineralölbeständige Dichtungswerkstoffe nicht an. Das Produkt ist mit Mineralöl mischbar und verträglich.

Vorbereitung der Schmierstelle

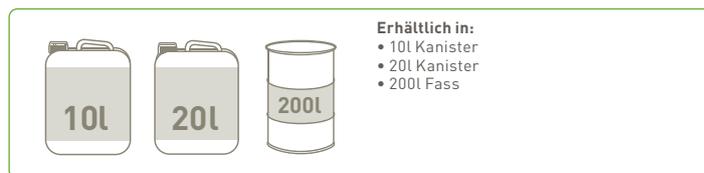
- Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen
- Anschließend mit **Rivolta S.K.D. 320 N** schmieren. Die Reibstellen sollten möglichst trocken sein, um die volle Haftfestigkeit des Produktes zu erreichen

Verarbeitungshinweise

- **Ölkännchen:** zur Versorgung einzelner Reibstellen auch mit Ölkännchen zu verarbeiten
- **Pinseln:** mit sauberem Pinsel gleichmäßig dünn einstreichen. Darauf achten, dass kein Schmutz eingeschleppt wird
- **Tauchen:** Bauteile in Ölbad tränken und anschließend abtropfen lassen
- **Zentralschmieranlagen:** speziell für die Verarbeitung in automatischen Schmiereinrichtungen

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).

Form	flüssig
Farbe	gelblich klar
Geruch	schwach



	Wert	Norm
Dichte bei +15 °C	0,97 g/cm ³	DIN 51757
Viskositätsindex	> 100	DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +40 °C	220 mm ² /s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +100 °C	19 mm ² /s	DIN 51562-1
Flammpunkt	> 260 °C	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-33 °C	DIN ISO 3016
Temperatur-Einsatzbereich	-30 °C bis +250 °C	-
Verdampfungsverhalten 1 h / +250 °C	< 4 Gew. %	DIN 51581



Bremer & Leguil GmbH
 Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany
 Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01
info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.